



**TECNOVERITAS®**

Dedicated to innovation

## **BOEM-S a ferramenta de gestão do ISO 50001**

**Parte I - História, Objetivos e  
Benefícios**

**White Paper**

Abril 2014

## 1. A História do M&T

A metodologia de M&T (Monitoring & Targeting) é uma ferramenta de gestão da norma ISO 50001 e uma técnica baseada no seguinte axioma:

**“Ninguém consegue gerir se não medir”**

Ou seja, em muitas organizações “Quem não mede ou mede mal, só tem uma vaga ideia”.

O programa BOEM-S que contém um módulo de M&T fornece aos Gestores o feedback necessário de informação para realizarem a gestão com base nos consumos de energia atuais e esperados no futuro, mas também informação relevante no que diz respeito a problemas técnicos e a obsolescência dos equipamentos, prevenindo reparações graves (controlo de condição) e antevê a necessidade de substituição de equipamentos existentes por outros mais eficientes e adequados às necessidades da organização.



## 2. Objetivos e Benefícios

Os objetivos do programa BOEM-S e do seu módulo de M&T são os seguintes:

- ▶ Ajudar os gestores a tomar decisões de gestão sobre a energia que a organização ou as suas unidades de produção consomem;
- ▶ Identificar e explicar a relação entre a utilização de energia com indicadores de desempenho da instalação KPIs (Key Performance Indicators), relacionando a produção com os consumos de energia, condições ambientais, matérias primas, etc.;
- ▶ Definir as tendências dos consumos de energia (semanal, sazonal, operacional...) antecipando consumos futuros, isto é, projeção de consumos e custos;
- ▶ Diagnosticar áreas específicas de desperdício de energia;
- ▶ Observar como o negócio reagiu a alterações no passado;
- ▶ Desenvolver e aplicar metas de desempenho para os diversos programas de gestão de energia de uma organização;
- ▶ Gerir o consumo de energia, em vez de aceitar o custo/consumo da energia como algo sobre o qual não existe controlo;
- ▶ Implementar alarmes acima ou abaixo dos quais, certas variáveis ou KPI's, são inaceitáveis para a organização.

O principal objetivo é reduzir os custos da energia através da procura do maior rendimento energético das instalações e de uma gestão do consumo de energia apropriada, isto é otimizada.

Outros objetivos são necessariamente atingidos por estarem associados ao consumo de energia, como sejam as emissões de CO<sub>2</sub>, manutenção e gestão de ativos (centrais, linhas de produção, etc.)

A técnica de M&T foi primeiramente desenvolvida em Inglaterra em 1980, propagando-se como técnica de gestão pela Europa rapidamente.



## Benefícios e Objetivos resultantes dos projetos de M&T:

- ▶ Poupanças no valor da energia, geralmente entre os 5 e os 15% do montante original;
- ▶ Redução da emissão de gases de efeito de estufa;
- ▶ Financiamento: redução do consumo de energia ajuda a obter financiamento para a implementação de novos projetos, e logo tornar a organização ainda mais eficiente;
- ▶ Contabilização mais rigorosa da incorporação da energia nos custos dos produtos, dado que a medida da energia utilizada nos sub-processos de fabrico permite a otimização dos processos;
- ▶ Orçamentação mais rigorosa, dado permitir a projeção das despesas de energia em caso de alterações de mercado;
- ▶ Permite evitar desperdícios, pois identifica e diagnostica o desperdício nos sub-processos.

**Ou seja, permite produzir o mesmo com menos custos!**



**WINNER**  
Clean Shipping



Av. Dr. Francisco Sá Carneiro  
Núcleo Empresarial de Mafra | Pav. 36-A  
2640-486 MAFRA

Telf: 261 819 819  
[www.tecnoveritas.net](http://www.tecnoveritas.net)